

STIRO ROVING LAB

**** code 3371 ****

Laboratory drawing machine,
one position, miniaturized
version.

The STIRO ROVING LAB is supplied with a web produced by the laboratory carding machine code 337A. It turns the web into a sliver, homogeneous in colour and composition, and regular in diameter.

During the first passage, the sliver is folded up more than once, and drew again to have a new sliver still more homogeneous and regular in the desired count.



The “STIROLAB” is equipped with a bin for sliver collection.

Technical features

- rawing power with adjustable gauge and pressure, composed by four couples of cylinders.
- 3 working steps: “pre-drawing” between 1st and 2nd couple of cylinders, “drawing” between 2nd and 3rd, “sliver levelling” between 3rd and 4th couple of cylinders, running at the same speed.
- distance between cylinders: adjustable from min. 50 mm to max. 100 mm (with execution of “pre-drawing” and “drawing” step).
- distance between cylinders: adjustable from min. 50 to max.180 mm (with execution of “drawing step” without “pre-drawing” step being the 1st and 2nd couple of cylinders running at the same speed).
- adjustable drawing from 2X to 8X.
- adjustable speed by inverter from 1 to 9 m/min.
- bin for sliver collection.
- maximum distance between pre-drawing and drawing cylinder: 100 mm (or 180 mm if drawing cylinders are running at the same speed).
- pre-drawing cylinder minimum distance: 50 mm.
- safety cover in plexiglass with safety electric switches.
- electronic control by means of keys: ON – STOP – EMERGENCY – GRADUATED STOP.
- roving rubbing apron:12 strokes per meter.
- roving take-up cylindrical tube crossing: 6 per meter.
- roving take-up cylindrical tube size: 240 mm width and Ø 50 mm.

*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding.
*Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.

STIRO ROVING LAB

**** code 3371 ****



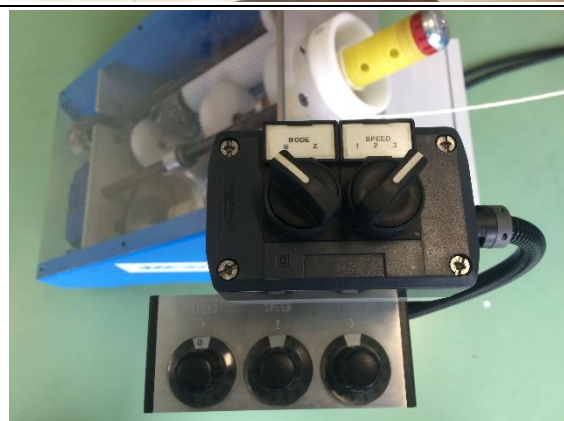
Technical features of the roving rubbing apron

- Rubber strokes: 12 per meter.
- Speed: same as the last ironing roller's (adjustable by means of the inverter) up to 9 m/min.
- roving take-up cylindrical tube crossing: 6 per meter.
- roving take-up cylindrical tube size: 240 mm width and Ø 50 mm.

FLYER, code 3371.2

After drafting the FLYER unit gives some twists, S or Z, to the roving, in order to increase its strength and improve its evenness, which is very important for the downstream spinning process. Highly recommended when roving is supplied to standard spinning frame instead of the special Mesdan Ring Lab, code 3108A.

- Torsion per metre, from 10 up to 50.
- Roving take-up cylindrical tube size: 240 mm width and Ø 50 mm.



*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding.
*Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.

STIRO ROVING LAB

**** code 3371 ****

Stiratoio per laboratorio miniaturizzato.

Lo STIROLAB viene alimentato con il velo prodotto dalla carda 337A ed in uscita si ottiene un nastro regolare in diametro e omogeneo in colore e composizione.

È possibile eseguire più accoppiamenti e passaggi dello stesso materiale in modo da regolarizzarlo ed ottenere il titolo desiderato.

Lo strumento è dotato di un vaso di raccolta nastro.

Lo "STIROLAB" può fornire in uscita anche uno stoppino.

Caratteristiche tecniche

- cilindrata di alto stiro composta da 4 coppie di cilindri, con scartamento e pressione regolabile.
- 3 fasi di trattamento del materiale: "pre-stiro" nel passaggio tra la 1^a e la 2^a coppia di cilindri; "stiro" nel passaggio tra la 2^a e la 3^a coppia, e "regolarizzazione del nastro" nel passaggio tra la 3^a e la 4^a coppia di cilindri, che girano alla stessa velocità.
- scartamento tra cilindri: regolabile da 50 mm a 100 mm (con esecuzione di entrambe le fasi di pre-stiro e di stiro).
- scartamento tra cilindri: regolabile da min. 50 a max. 180 mm (con sola fase di stiro e senza pre-stiro, in quanto la 1^a e la 2^a coppia di cilindri girano alla stessa velocità).
- fattore di stiro regolabile da 2X a 8X.
- velocità di lavoro regolabile da *inverter* da 1 a 9 m/min.
- vaso di raccolta nastro in dotazione.
- copertura anti-infortunistica in plexiglas con interruttori elettrici di sicurezza.
- comando elettrico con pulsanti: ON – STOP – EMERGENZA – MARCIA GRADUATA.
- manicotto frottatore: 12 colpi al metro.
- incrocio materiale sulla bobina: 6 corse al metro.
- tubetto cilindrico di raccolta: larghezza 240 mm e Ø 50 mm.

Caratteristiche tecniche del manicotto frottatore

- Colpi di frottaggio: 12 al metro.
- Incrocio del materiale sulla bobina: 6 per metro.
- Velocità: identica al cilindro di stiro in uscita (regolabile tramite inverter) fino a 9 m/min.
- Tubetto cilindrico di raccolta: larghezza 240 mm e Ø 50 mm.

FLYER, code 3371.2

Dopo lo stiro il FLYER apporta delle torsioni S o Z allo stoppino, al fine di incrementarne la resistenza e migliorarne la regolarità, molto importanti per la successiva fase di filatura.

Particolarmente suggerito quando lo stoppino viene processato su filatoi standard, invece che sul Ring Lab, code 3108A, di Mesdan.

- Torsioni al metro, da 10 a 50.
- Tubetto cilindrico di raccolta: larghezza 240 mm e Ø 50 mm.

*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding.
*Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.

STIRO ROVING LAB

**** code 3371 ****



CARATTERISTICHE GENERALI	GENERAL FEATURES
Alimentazione elettrica: 230 V 50/60 Hz, mono fase	Power supply: 230 V 50/60 Hz, single-phase
Alimentazione elettrica: 115 V 60 Hz, mono fase	Power supply: 115 V 60 Hz, single-phase
Dimensioni (L x P x H): 1600 x 680 x 2500 mm	Dimensions (L x W x H): 1600 x 680 x 2500 mm
Peso netto: 300 kg	Net weight: 300 kg
OPTIONAL	OPTIONAL
Tubetto cilindrico di raccolta, altezza: 240 mm, diametro: Ø 50 mm, code 3371.10	Roving take-up cylindrical tube, size: 240 mm width and Ø 50 mm, code 3371.10
Vaso per stiratoio, code 3371.4	Bin for sliver collection, code 3371.4
Flyer, code 3371.2	Flyer, code 3371.2
Kit trasformatore esterno 115 V 60 Hz, code 1722.20	Kit external transformer 115 V 60 Hz, code 1722.20
*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding. *Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.	

*Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding.
*Le immagini e le descrizioni del presente catalogo sono da ritenersi puramente indicative e non vincolanti.