

ILLMAN wrap splicer



ILLMAN 101 - 103



Belt fitting.
Applicazione a cintura.



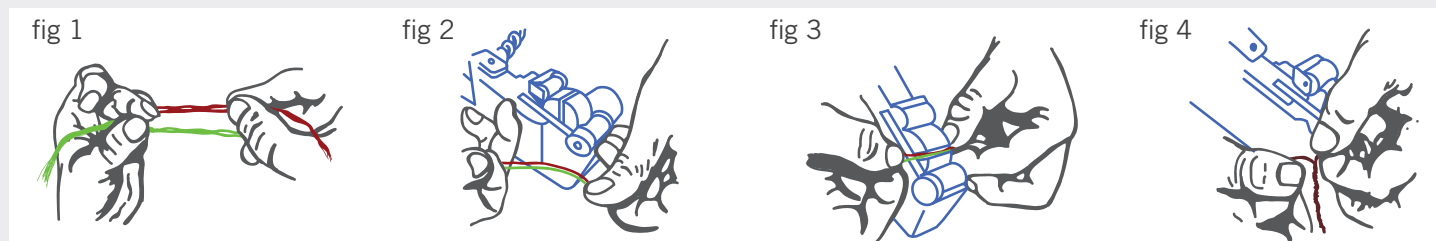
ATS fitting.
Applicazione su ATS.

- The unique splicer to join traditional textile yarns (cotton, jute, chenille, etc) and composite fiber tows (polyester, fibreglass, kevlar, artificial grass, etc), in processes where knots are objectionable or impossible to tie.
- L'unico splicer in grado di unire filati tradizionali (cotone, juta, ciniglia, ecc) e nastri di materiali compositi (poliestere, fibra di vetro, kevlar, erba artificiale, ecc), in processi dove i nodi sono inaccettabili o difficili da realizzare.
- The splice is made by tightly wrapping a fine yarn around overlapped ends of the subject yarn.
- La giunta viene eseguita avvolgendo in modo stretto un filo sottile attorno alle due code da unire, sovrapposte.

ILLMAN 101-103

Code 101 for regular yarns and tows - per nastri e filati medio-fini
Code 103 for very coarse tows - per nastri molto grossi

Making a splice - Come fare la giunta



- Overlap the ends of yarn the desired amount.
- Place the ends in the wrap wheel slot and press the switch lever to begin wheel rotation.
- A fine yarn is wound tightly around the ends, joining them securely.
- Control the length of splice by moving the yarn from left to right.
- Removed the splice from the right of the wheel, and break the wrap yarn.
- Tensile strength increases proportionally with the wrapping time and splice length.

- Sovrapporre le code della lunghezza desiderata.
- Inserire le code nella fessura della ruota avvolgitrice e attivare l'interruttore per far ruotare la ruota.
- Un filo sottile viene avvolto in modo serrato attorno alle due code, unendole in modo sicuro.
- Controllare la lunghezza della giunta muovendo il campione da giuntare a destra e sinistra.
- Rimuovere la giunta dalla destra della ruota e rompere il filato avvolgitore.
- La resistenza della giunta aumenta in proporzione alla durata dell'avvolgimento e alla lunghezza della giunta.



Standard wrapping yarns - Fili avvolgitori standard

Code Codice	Count Titolo	Composition Composizione	Colour Colore	Main application Applicazione principale
30	Ne 40	cotton cotone	natural white bianco naturale	cotton and jute yarns filati di cotone e juta
30A	Ne 100	cotton cotone	natural white bianco naturale	cotton and jute yarns filati di cotone e juta
30B	Ne 50	polyester poliesteri	white bianco	polyester yarns filati di poliesteri
30C	Den 40	texturised nylon 66 nylon 66 testurizzato	white bianco	artificial grass, polyester and other industrial yarns erba artificiale, poliesteri e altri filati industriali
30E	Den 50	monofil nylon 66 nylon 66 monofilo	transparent trasparente	chenille and dyed yarns ciniglia e filati tinti
30I	Ne 50	nomex nomex	white bianco	kevlar or industrial yarns resisting to high temperatures kevlar o filati industriali resistenti alle alte temperature
30J	Ne 40	nomex nomex	green verde	artificial grass and other industrial yarns erba artificiale e altri filati industriali
30K	Ne 30	kevlar kevlar	yellow giallo	kevlar or similar industrial yarns kevlar o filati industriali
30S	Den 100/20	soluble P.V.A. 60° P.V.A. solubile 60°	white bianco	where the dissolution of the wrapping yarn is needed dove è necessaria la dissoluzione del filato avvolgitore

Wrapping yarns features are only indicative and can be modified by the supplier without notice.

Le caratteristiche dei filati avvolgitori sono puramente indicative e possono essere modificate dal fornitore senza avviso.

Rel. 2022-06 - Photographs and descriptions of the present leaflet have to be considered as purely indicative and not binding